



TASARIMI
HIZLI VE
KOLAY VE
KURULUM İÇİN GELİŞTİRİLDİ

BORULAMA | BASİT ÇÖZÜM

KPS Borulama: İletken & İletken Olmayan
Benzin | Dizel | Jet-A1 | Etanol Karışımları
Alkoller | Reçineler | Kanallar



www.kpspiping.com

BORULAMA | SIRADA NE VAR

KPS Borulama: Basit Çözüm

Benzin | Dizel | Jet-A1 | Etanol Karışımları | Alkoller | Reçineler | Kanallar

25 yılı aşkın bir süredir dünya çapındaki petrol şirketleri tarafından onaylanan ve kurulan KPS boru sistemi, güvenlik, kolay kurulum ve performans temelinde tasarlanmıştır. Aslında, KPS'nin çift cidarlı elektrofüzyon bağlantı parçaları, her iki boruyu aynı anda kaynatmak için piyasadaki tek sistemdir.

Sızıntı Yok, Geçirgenlik Yok

Mevcut tüm sıvı yakıtlar ve birçok kimyasal ürün için tasarlanan KPS elektrofüzyon boruları, her boruda (birincil ve ikincil) bir EVOH bariyeri bulunan yüksek yoğunluklu polietilenden (HDPE) imal edilmiştir EVOH bariyeri ile EN 14125 standartlarının çok üzerindedir.

Hassas alanlar ve akışkanlar (yakıt transferi gibi) için KPS'nin çift cidarlı (çok katmanlı) elektrofüzyon boru sistemi ekstra bir koruma katmanı sağlar. Tüm çift cidarlı KPS dirsekleri, elektrofüzyon bağlantı parçaları ve T'ler ayrıca geçirgenlik korumasına ve bir ara boşluk alanına sahiptir.

Teknik Destek ve Eğitim

KPS, çizimler, saha keşfi, saha eğitimi ve boru tesisatçısı sertifikasyonu dahil olmak üzere her projenin başından sonuna kadar teknik destek sunar.

Onaylar

EN 14125, ATEX 137, EN 13463-1 artı diğer birçok ülke veya akaryakıtta özel standartlarda sertifikalıdır. Sertifikaların ve onayların tam listesi için KPS web sitesindeki onaylar sayfasını ziyaret edin. www.kpspiping.com/resources

Dünya Çapında Yerel Servis Ağı

Bölgeselleştirilmiş üretim ve dünya çapında bir çalışan ve distribütör ağı, dünya çapında uygulamalı destek, yerel servis ve çözümler sağlar. KPS boruları, İsveç'te EMEA bölgesi için KPS teknik ekibinin gözetimi altında üretilir ve tutarlı kalite sunulur.

İletken & İletken Olmayan Hızlı & Kolay Kurulum İçin Tasarlandı

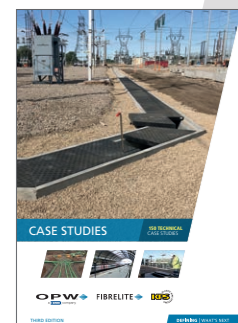
Temel Faydalar

- Hızlı ve kolay kurulum için tasarlandı: maliyeti ve yapım süresini azaltır
- Kompakt elektrofüzyon bağlantı parçaları, dirsekler ve T'ler
- İletken (elektrostatik olarak güvenli) veya iletken olmayan version özelliği
- Çevreyi koruyan sıfır geçirgenlik özellikli sızdırmaz EVOH bariyeri
- Oksitlenmez
- Teknik destek, eğitim ve sertifikalandırma (sınıfta ve yerinde)
- Onaylar: EN 14125, ATEX 137, EN 13463-1 artı diğer birçok ülke veya yakıtta özel standart
- Sızıntı tespiti ve geçiş yeri izleme (ikincil koruma / çok katmanlı)
- Hafif yapılı
- Düz veya rulo olarak mevcuttur
- Çalışma basıncı 3,5 bar (test basıncı 5 bar ila 30 bar)
- Sıcaklık derecesi -20°C ila +50°C

Akışkan Uyumluluğu

- Benzin
- Dizel
- Biyodizel
- Etanol karışımları*
- AdBlue
- Jet-A1
- Alkoller*
- Asitler*
- Kimyasal ürünler*
- Diğer*

*Tam uyumluluk ayrıntıları için info@gasgrup.com adresinden KPS distribütörü ile iletişime geçin.



KURULUMU GÖRÜN

Vaka Çalışma Kitabımızı
İndirmek İçin Buraya Tıklayın
www.kpspiping.com/casestudybook



Termik Santral, Fransa



Maxol AdBlue Üretim Tesisi, İrlanda



Birincil Jeneratör için Yakıt Dağıtım İskelesi, Maldivler

KPS Borulama: Basit Çözüm

Ürünler

Tüm borular iletken veya iletken olmayan (elektrik kanalları hariç) olarak mevcuttur ve kapsamlı bir kompakt, kolay kurulum elektrofüzyon aksesuar yelpazesi içerir. Özel çözümler de mevcuttur.



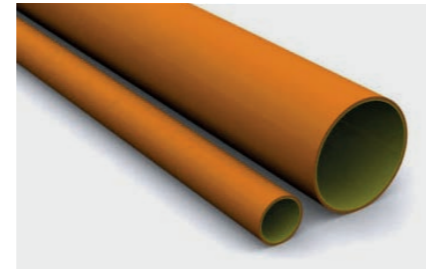
İkincil Çevreleme (Çift Cidar)

- 125/110mm 4"
- 75/63mm 2"
- 40/32mm 1"



Birincil Çevreleme (Tek Cidar)

- 110mm 4"
- 63mm 2"
- 32mm 1"
- 90mm 3"
- 54mm 1½"
- 25mm ¾"



Elektrik Kanalları

- 75mm 2"
- 32mm 1"



Daha fazla bilgi için

KPS ile iletişime geçin veya KPS web sitesini ziyaret edin

Endüstriler ve Uygulamalar

KPS plastik boru sistemi, çok çeşitli endüstriler ve uygulamalar için kurulumu kolay, güvenli, uzun vadeli akışkan transfer çözümleri sunar.

Endüstriler

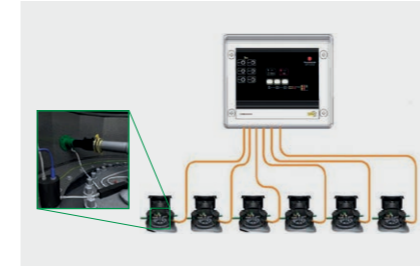
- Güç Kaynağı: Kritik Güç ve Yedek Jeneratörler
- Konut ve Endüstriyel Isıtma
- Kimyasal İşleme
- Nükleer
- Tuzlu Su / Desalinasyon Tesisleri
- Filo, Ticari ve Toplu Taşıma aracı Yakıt İkmali
- Depo Tesisleri
- Akaryakıt İstasyonları

Uygulamalar

- Veri Merkezi Güç Kaynağı
- Hastane Jeneratörleri
- Yakıt Transferi (Yağ, Yağlayıcı Yağ, Jet-A1, Benzin, Dizel, Etanol Karışımları, Alkoller)
- AdBlue / Dizel Egzoz Sıvısı (DEF) Transferi
- Marinalar, Limanlar ve Limanlar
- Havaalanları
- Askeri
- Kirli Su Transfer
- Hidrokarbon Drenaj
- Kablo Koruma ve Tel Yönetimi (Kablolar)
- Diğer Sıvı Dağıtımı

Diğer Endüstriler ve Uygulamalar

Burada görmediğiniz bir uygulama veya sektör mü arıyorsunuz? Bizi arayın: 0850 222 9427 veya bize bir e-posta gönderin: info@gasgrup.com



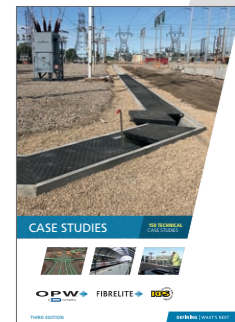
Kaçak Tespit Sistemi



Elektrofüzyon Kaynak Sistemi Ekipmanları



Kurulum Araçları ve Ekipmanları



KURULUMU GÖRÜN

Vaka Çalışma Kitabımızı İndirmek İçin Buraya Tıklayın
www.kpspiping.com/casestudybook



Depo Tesisi, Fransa



Depo Tesisi, Fransa



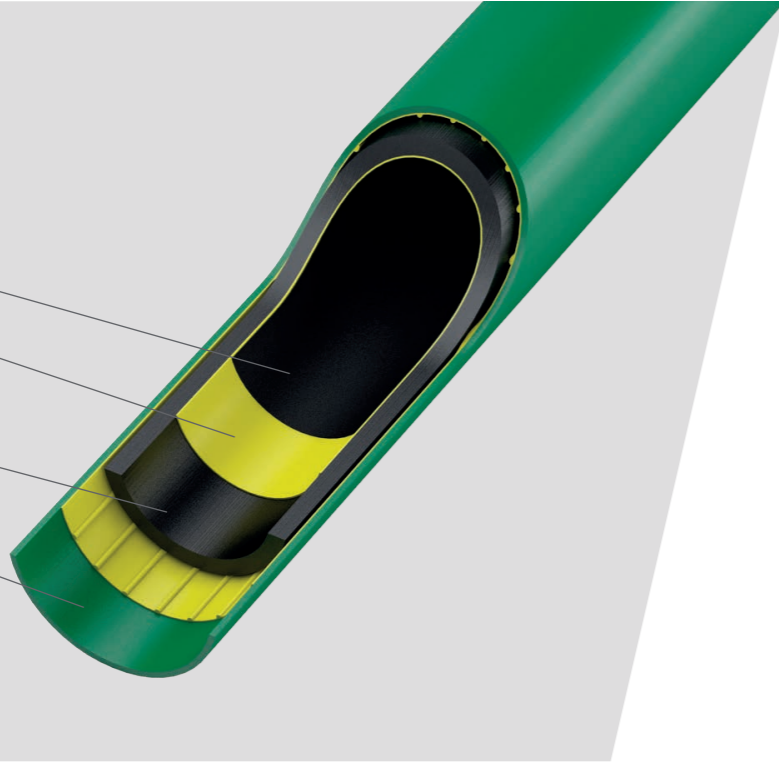
EDF Termik Santrali, Saint Pierre, Fransa

KPS Borulama: Basit Çözüm

Teknik Özellikler

Boru Yapısı

- İletken astarlı birincil boru
- EVOH geçirgenlik bariyeri birincil boru
- Poliyeten birincil boru
- Poliyeten ikincil boru



Geçirgenlik Bariyer Katmanı

Yakıt buharlarına karşı üstün bariyer özelliklerine sahip Etilen Vinilalkol Kopolimer.

Fiziksel Özellikler

	Değer	Birim	Test Metodu
Yoğunluk	1.180	kg/m ³	ISO 1183
Gerilme Kuvveti	34	MPa	ISO 527
Kopma Uzaması	15	%	ISO 527
Young Katsayısı	2,7	GPa	ISO 527
Bükülgenlik Modülü	3,8	GPa	ISO 178

Mekanik ve Fiziksel Özellikler

KPS boru EN 14125 standardına göre test edilmiş ve onaylanmıştır. Hidrostatik basınç testi 23°C'de ve 50°C'de koşullandırmadan sonra gerçekleştirilir. 23°C'de boru tesisatı, 5 dakika süreyle daha düşük test basıncına ve 1 dakika süreyle daha yüksek test basıncına basınçlandırılır, bkz. Tablo (sağ). 50°C'de şartlandırmadan sonra boru tesisatı, 5 dakika boyunca daha düşük test basıncına basınçlandırılır.

Vakum testi, havalandırma, buhar geri kazanımı ve C2 tipi ikincil cidar dahil olmak üzere vakum emişine yönelik borularda gerçekleştirilir. Test vakumu tabloda belirtilmiştir. Boru tesisatı da (pozitif basınç için) 21,5°C'de döngüsel basınç testine tabi tutulur. Basınç, $1,5 \times 10^6$ döngü için 1,0 ile 4,0 bar arasında değişir.

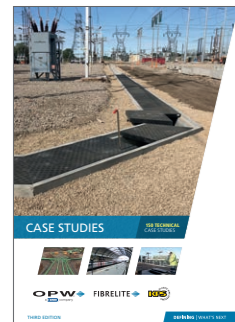
Çalışma ve Test Basınçları [EN 14125]

[Bar] cinsinden Tüm ölçümler	Çalışma Basıncı	Vakum Testi	Düşük Test Basıncı	Yüksek Test Basıncı
Birincil Dağıtım Boruları (Pozitif Basınç)	3,5	-	5,0	30,0
Birincil Dağıtım Boruları (Vakum Emiş)	-0,6	-0,9	5,0	30,0
Nefeslik ve Buhar Geri Kazanım Boruları	1,0	-0,9	5,0	30,0
Dolum Boruları	1,0	-	5,0	30,0
İkincil Cidar Tipi C1	0,5	-	1,0	5,0
İkincil Cidar Tipi C2*	-0,5 ila 4,5	-0,6	5,0	10,0

*KPS onayı C2 tipi ikincil cidarı içermektedir

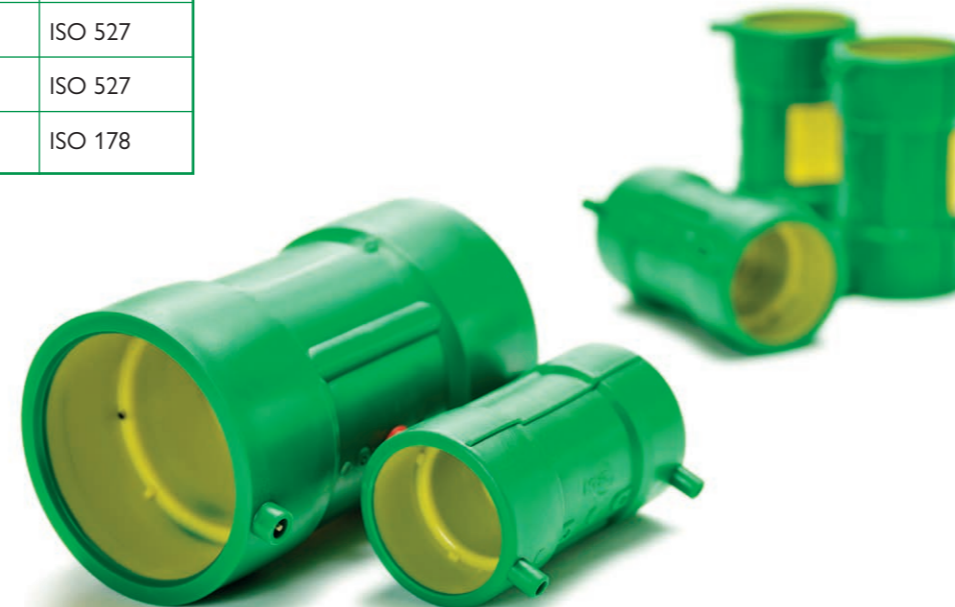
Fiziksel ve Kimyasal Özellikler

	Değer	Test Metodu
Sıcaklık Aralığı	-20 ila 50°C	EN 14125
Bükme Yarıçapı	20 × d	-
Ezilme Direnci	2.000 N	EN 14125
Delinme Direnci	500 N	EN 14125
-20 °C'de Darbe	> 8,8 J	EN 14125
Yakıt Uyumluluğu	Çok çeşitli ticari olarak temin edilebilen yakıtlar*	EN 14125, UL 971
Yakıt Geçirgenliği	< 0,2 g/m ² -d	EN 14125
Statik Elektrik	İletken	EN 13463-1, CENELEC TR50404
Ayrışma (UV-kararlılığı)	> 3,5 GJ/m ²	EN ISO 16871, EN ISO 4892-2
Tahmini Çalışma Ömrü	30 yıl	EN 14125, ISO 9080



KURULUMU GÖRÜN

Vaka Çalışma Kitabımızı İndirmek İçin Buraya Tıklayın
www.kpsping.com/casestudybook





Türkiye Distribütörü
Gasgrup İrtibata Geçiniz

Tel: 0850 222 9427

E-posta: info@gasgrup.com

Web: www.gasgrup.com